

Liftec-Erz GmbH, 08289 Schneeberg, Alte Hohe Str. 2



Scherenarbeitsbühne S 171-16

Technische Daten

Bezeichnung **PB S171-16 E**

Bauart **Scherenbühne**

Serial-Nummer 16171.*

Lackierung RAL 3002

Transportdaten

Eigengewicht	5120 kg
Transportlänge	3182 mm
Transportbreite	1606 mm
Transporthöhe - mit Geländer	3060 mm
Transporthöhe - mit eingekl. Geländer	2210 mm

Arbeitsbühne

Max. Hebekapazität	400 kg Plattform eingeschoben
zulässige Personenzahl	2 (80 kg/Person)
max. Zuladung	240 kg Plattform fest
Plattformverlängerung einseitig	1000 mm
Max. Hebekapazität	150 kg auf ausgeschob. Plattform
Handkraft	400 N
Plattformlänge	3081 mm
Plattformbreite	1580 mm
Geländerhöhe	1100 mm
Höhe Fußrand	160 mm
Einstiegshöhe	260 mm
Plattformhöhe - ausgefahren	15030 mm
Plattformhöhe - eingefahren	1894 mm
Plattformboden	1490x2340x12 mm siebglatt. kombi
Plattformboden verlängert	1635x1400x12 mm siebglatt. kombi
Gewichtsüberwachung	hydraulisch durch Drucksensor
Stromversorgung auf der Plattform	vorbereitet

Hubeinrichtung

Hub	13136 mm
seitliche Maschinenreichweite	nicht vorhanden mm (Außenkante Korb)
Geräuschpegel max	70 dB(A)
Temperaturbereich für Betrieb	-5° bis +50 ° Grad
Notablaß	Ventil mit Nothand Handpumpe
Betriebsdruck max. (heben Nutzlast)	
Hubzylinder Schere	220 bar
Druckbegrenzung	230 bar
max. Stromaufnahme heben (Nutzlast aus Grundstellung)	
Hubzylinder Schere	181 A

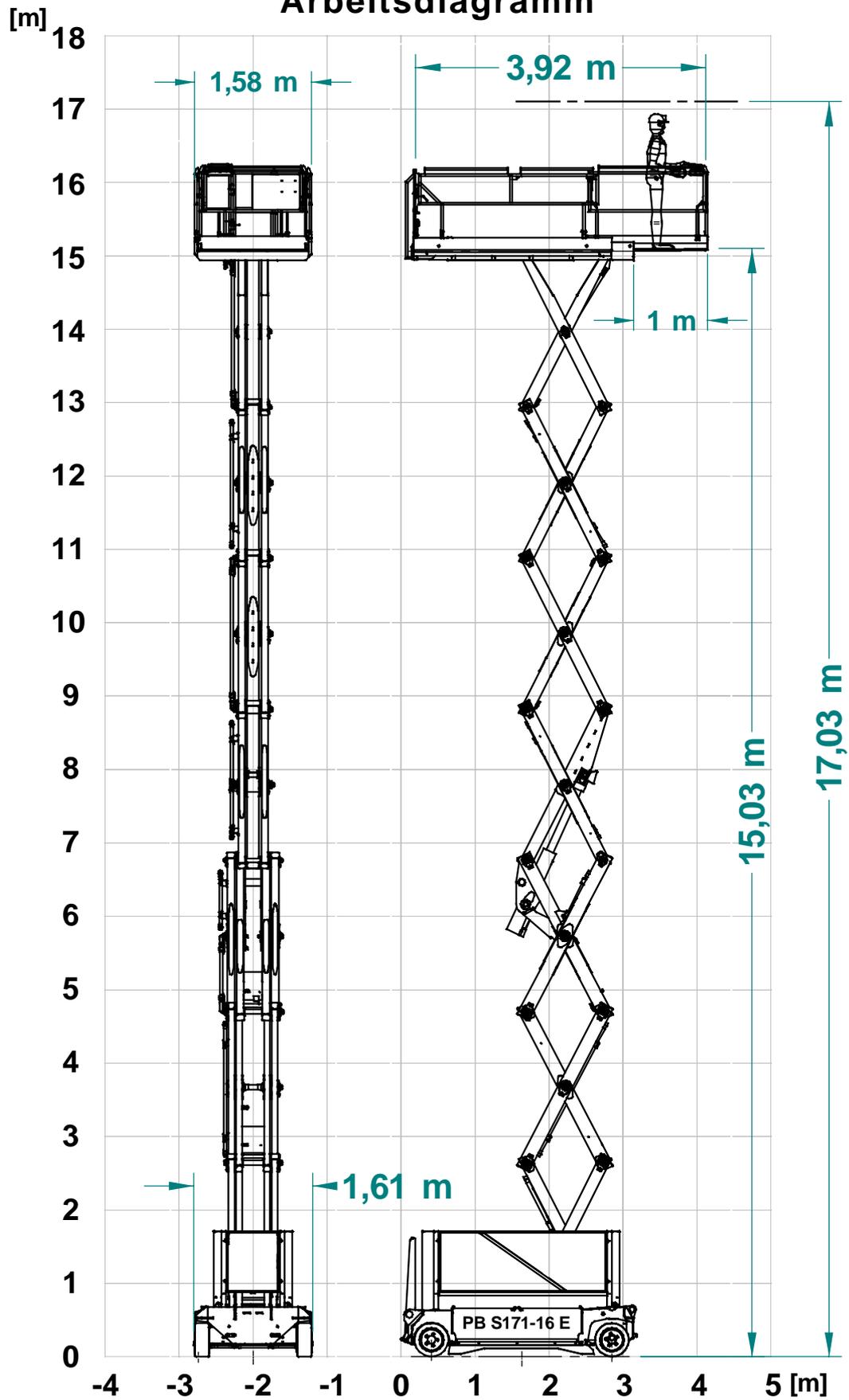
Arbeitsbereich:

max. Arbeitshöhe	17030 mm
max. seitliche Reichweite (Korbkante)	nicht vorhanden mm
bei Plattformhöhe	nicht vorhanden mm
Einsatz im Freien	JA
max. Windgeschwindigkeit	12,5 m/s
Hubzeit	70 Sekunden
Senkzeit	60 Sekunden

Untergestell

Länge	3182 mm
Breite	1606 mm
Achsabstand	2440 mm
Radabstand	1383 mm
Versetzen mittels Kran	Ja
Anschlagpunkte	4 Stück
max. Zuglast	15 KNewton/Anschlagpunkt
max. Stützkraft (Rad)	40 KNewton
Zulässiger Neigungswinkel	
Längsachse	1,5 Grad
Querachse	1,5 Grad
Neigungsüberwachung	Neigungsschalter mit akust.+ optischen Alarm
max. Fahrgeschw.:	
eingefahren	2,4 km/h
ausgefahren	0,31 km/h
Steigfähigkeit befestigter Untergrund	25 %
Wenderadius Außenflanke Vorderrad	3196 mm
Bodenfreiheit Mitte Untergestell	150 mm
Schlaglochschutz	automatischer Klappmechanismus
Verringerung der Bodenfreiheit auf	30 mm
Reifen:	
Vollgummi	Watts PREMIA RESILIENT
Hersteller	Watts
Reifengröße	18 x 8 x 12 1/8 Zoll
Durchmesser/Breite	ø 475 / breit 203 mm
Felge	31678 W
Antrieb	
Aggregat:	elektro-hydraulisch EP 8 KW 48V 1500 rpm
Hersteller	C.F.R
Typ	D 191 RA VP2 TB D
Pumpe	Zahnradpumpe 11ccm Bosch
Frontantrieb oder optional Allradantrieb:	Fahrmotor+Radnabenge triebe+Bremse
Hersteller	Brevini
Art	Orbitalmotor
Typ	BR 130 ccm NSD
lenken	max. Arbeitsdruck 200 bar
Differentialsperre	hydraulisch hydraulisch 100%
Radnabenge triebe:	
Untersetzung i=	6:1
Getriebenennmoment:	2200 Nm
Bremse:	
Hersteller	Brevini
Art	Federspeicherbremse
Typ	CWD 1012
statisches Moment der Bremse	2520 Nm
Öffnungsdruck der Bremse	50 bar
Versorgung	
Batterie	8 Stück
Batteriespannung	6 V
Kapazität bei 5-stündiger Entladung	200 Ah
Typ	Gitterplatten Typ 918-01 Naß
Hersteller	Banner
Betriebsspannung	48 V
Ladegerät:	
Hersteller	PB Liffttechnik GmbH
Typ	Chargemaster 1000
Daten	48V / 32A
Pufferfähig	ja
Weitere Bemerkungen	microprozessorgesteuert / Kennlinie IUlaU
Steuerung:	
Hersteller	PB Liffttechnik GmbH
Steuerungsweise	proportional
Art	Dualprozessorsteuerung mit Sicherheitsüberwachung
Typ	
Steuerspannung	48 V
IP Schutz	65

Arbeitsdiagramm



Funktionen der Hubarbeitsbühne

Hydraulik

Die Bewegungen der Hubarbeitsbühne sind hydraulisch gesteuert. Die hierfür benötigten Ölmengen liefert das Hydraulikaggregat. Bis auf die Hebebühnenverlängerung können alle Bewegungen, wie

- Fahren,
- Heben und Senken proportional gesteuert werden.

Im Fall einer Störung ermöglicht eine handbetätigte Notpumpe das Absenken der Hubeinrichtung.

Der drehzahlgesteuerte Reihenschlussmotor mit 8 KW treibt eine Zahnradpumpe an. Diese liefert die jeweils benötigten Ölmengen für die Lenkung, das Hubsystem, sowie für die Fahrmotoren.

Das Aggregat fördert die benötigten Ölmengen für die Lenkung, das Hubsystem und für die Fahrmotoren.

Die Dualprozessorsteuerung sorgt dafür, dass das Öl an die jeweiligen 4/3 Wegeventile der verschiedenen Bereiche verteilt wird.

Ein Stromregelventil zwischen dem rechten und linken Vorderrad sorgt für eine Differentialsperre an der Vorderachse. Die Sperrwirkung beträgt 100%.

Ein zuschaltbarer Hinterradantrieb (optional) macht aus der Hubarbeitsbühne eine Allradmaschine.

In den Fahrmotoren mit Radnabengetriebe (Untersetzung $i=6:1$) ist eine Negativ-Lamellenbremse integriert. Diese öffnet sich bei einem Druck von ca. 20 bar.

Heben – Senken

Das Heben der Hebebühne wird durch einen doppelwirkenden Differentialzylinder, welcher mit einem Lasthalteventil abgesichert ist, gewährleistet.

Der Senkvorgang wird proportional über den Joystick eingeleitet und geregelt. Er erfolgt nicht durch das Eigengewicht der Hebebühne.

Fahren

Das Fahren erfolgt über hydraulische Radnabengetriebe (mit Überlastsicherung in beide Fahrrichtungen), welche eine Negativ-Lamellenbremse integriert haben.